

АННОТАЦИЯ

Программа профессиональной переподготовки по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением»

Цель программы:

Программа профессиональной переподготовки реализуется с целью формирования профессиональных компетенций по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением для обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках с ЧПУ.

Категория слушателей: Слушателями программы являются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, а также лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Срок освоения программы: 250 часов

Форма обучения: очная

Структура и содержание программы:

Модуль 1. Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Модуль 2. Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением.

Модуль 3. Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением.

Планируемые результаты освоения программы – готовность слушателей программы:

1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).

2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием

3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием

4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

5. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования

6. Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM

7. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком

8. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных,

фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением

9. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием

10. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации

11. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

Оценка качества освоения программы: Обучение завершается итоговой аттестацией, которая проводится в форме квалификационного экзамена (тестовое и практическое задание). Слушатели составляют технологическую последовательность обработки детали и изготавливают деталь в соответствии с чертежом и соблюдением правил охраны труда.

Документ по завершению программы: По завершению программы слушателям выдается диплом о профессиональной переподготовке.